

## Stanyl® ForTii™ F11C

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® ForTii™ F11C is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Important attributes of Stanyl® ForTii™ F11C are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100909212
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий Хорошая стабильность цвета Без галогенов Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	12000	12000	MPa	
120°C	8000	--	MPa	
160°C	5500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	155	155	MPa	
Break, 120°C	105	--	MPa	
Break, 160°C	75.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	2.0	%	
Break, 120°C	2.7	--	%	

Break, 160°C	3.7	--	%	
Флекторный модуль	11500	11500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	245	230	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	305	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	325	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ASTM D696
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.200 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	320 to 330		°C	
Средняя температура	325 to 335		°C	
Передняя температура	330 to 335		°C	
Температура сопла	330 to 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 to 340		°C	
Температура формы	100 to 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 to 3.00		МПа	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

