

Ultramid® B3ZG8 BK20560

40% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3ZG8 BK20560 is an impact-modified, pigmented black and 40% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade having very high impact strength and rigidity.

Applications

Typical applications include airbag housings and half-shells for suitcases.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531666	E41871-233708		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Высокая ударопрочность			
	Высокая жесткость			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Корпуса			
	Багаж			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (235°C/5.0 kg)	4.00	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11600	6700	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Break, 23°C)	160	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	9.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9500	6100	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	14	--	kJ/m ²	
23°C	22	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Задняя температура	245 to 275		°C	
Средняя температура	260 to 285		°C	
Передняя температура	270 to 295		°C	
Температура сопла	270 to 295		°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

