

TAROMID A 280 MB3

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROMID A 280 MB3 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Heat Stabilizer

Lubricated

Medium Viscosity

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Низкое трение Средняя вязкость		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14 to 1.16	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.6 to 2.5	%	
Flow	1.6 to 2.2	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	%	
Saturation, 23°C	7.0	%	
Granule Humidity ¹	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	65	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	28	J/m	
23°C	40	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- 4	90.0	°C	
-- 5	120	°C	
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (205°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.40		IEC 60250
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	20000 hrs		
5.	Short Term		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

