

4MID® 9B22160

60% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B22160 is a Prime Standard Flow 60% Glass Fibre Reinforced PA6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.80	%	
Flow direction	0.10	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.2	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	20000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	223	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat