

Optix® CP-51

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

Описание материалов:

Optix®CP-51 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

Good processability

insulation

Good dimensional stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E167330-100061598	E357039-101308951	
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Изоляция</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Обрабатываемый</p> <p>Средняя степень жидкости</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Теплостойкость, средняя</p> <p>Низкий запах</p> <p>Низкий запах</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Средний Молекулярный вес</p>		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2980	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	260	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.339	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация
Thermal Index, UL-746 ABC: 85°C Burn Rate, ASTM D635: 2.1 in/min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 73.9	°C
Задняя температура	199 - 243	°C
Средняя температура	204 - 249	°C
Передняя температура	210 - 254	°C
Температура сопла	204 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 254	°C
Температура формы	48.9 - 73.9	°C

Инструкции по впрыску
Heated Manifold: 400-480 °F Heated Drop (Sprue): 400-480 °F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

