

## NOVALAC FM 4005

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

NOVALAC FM 4005 is a phenolic (Phenolic) material, and its filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of NOVALAC FM 4005 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

high strength

Creep resistance

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Сверхвысокая прочность Хорошая стабильность размеров Низкий дым Высокая прочность Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол

Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип MFH
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.79	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	3.0		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	276	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	32	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	188	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	150	°C	UL 746
RTI Imp	150	°C	UL 746
RTI Str	150	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	14	kV/mm	ASTM D149
-- 2	14	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-0		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	

Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C
Температура формы	166 - 188	°C
Back Pressure	0.207	MPa

## Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Pressure: Set to give 3 to 5 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 10 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 30 to 35 sec Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.15% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked: 550°F Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 360 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 360 V/mil Bulk Factor, ASTM D1895: 2.5 to 3.5 Compression and Transfer Molding Conditions:  
Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi  
Preheat Temperature: 210 to 235 °F  
Preheat Time: 45 sec  
Mold Temperature: 330 to 360 °F  
Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi  
Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi  
Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

## NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

