

## Badamid® B70 S

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

Easy flowing injection moulding grade highly nucleated for short cycles

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-553966			
Добавка	Нуклеативный агент			
Характеристики	Хороший поток Ядро			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3300	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield, 23°C)	90.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	4.0	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>3</sup> (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>4</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>5</sup> (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>				ISO 180/1A
-30°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток <sup>9</sup> (4.00 mm)	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	70	--	°C	
some hours	180	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>12</sup>	100	60	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	3.30	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>14</sup> (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость <sup>15</sup> (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
4.	80x10x4 mm			
5.	80x10x4 mm			

6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

