

## Urochem 134

Целлюлоза

Urea Formaldehyde

Chemiplastica, Inc.

### Описание материалов:

Urea- formaldehyde resins with melamine resin fortified with highly refined cellulose as filler, and further modified with minor amounts of special purpose additives, pigments, cure regulators and lubricants.

The Urochem 134 Moulding Compounds can be supplied in an almost unlimited range of colours from translucent light pastels to black.

Moulded parts are free from odour; UV stable with good moisture resistance.

Hard, glossy and scratch resistant surface.

Excellent chemical resistance. Fats, oils and common organic solvents like alcohol and acetone do not attack moulded parts which are also resistant to surfactants and weak bases. They will withstand attack from weak acids for a shorter duration.

Excellent electrical properties (arc quenching, tracking, flame resistance). Oxygen index of 30% is achieved without the use of external flame retardants. No halogens are present in the composition.

Compliant with the requirements of widely used material specifications for amino compounds:

BS 1322 type UF A10 (\*)

DIN 7708 type 131.5 (\*)

ISO 2112 type UF A10 (\*)

UL certified

(\*) included in ISO 14527

Fields of application: Optimized for use primarily in the thermoset injection moulding process.

Particularly well suited for electrical components such as sockets, lamp holders, and domestic circuit breakers.

| Главная Информация      |  |               |
|-------------------------|--|---------------|
| UL YellowCard           | E177332-226448                                     | E70218-249108 |
| Наполнитель/армирование | Волокнистый наполнитель                            |               |
| Добавка                 | Смазка   |               |
|                         | Неуказанные добавки                                |               |
| Характеристики          | Влагостойкость                                     |               |
|                         | Подсветка  |               |
|                         | Основа для защиты от растворителей                 |               |
|                         | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |               |
|                         | Обновляемые ресурсы                                |               |
|                         | Перерабатываемые материалы                         |               |
|                         | Хорошая электрическая производительность           |               |
|                         | Устойчивость к царапинам                           |               |
|                         | Хорошая химическая стойкость                       |               |
|                         | Сопротивление щелочи                               |               |
|                         | Устойчив к воздействию алкоголя                    |               |
|                         | Маслостойкость                                     |               |
|                         | Низкий запах                                       |               |
| Смазка                  |  |               |

Без галогенов  
Высокая твердость

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| Используется      | Электрические компоненты |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS        |
| Внешний вид       | Доступные цвета          |
| Формы             | Частицы                  |
| Метод обработки   | Литье под давлением      |

| Физический         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность          | 1.50                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка |                      |                   | ISO 2577        |
| -- <sup>1</sup>    | 0.80 - 1.1           | %                 | ISO 2577        |
| --                 | 0.80 - 1.0           | %                 | ISO 2577        |
| Поглощение воды    |                      | mg                | ISO 62          |

| Механические           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Yield) | > 55.0               | MPa               | ISO 527-2       |
| Флекторный стресс      | > 100                | MPa               | ISO 178         |

| Воздействие                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность                | > 1.6                | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength | > 8.0                | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |

| Тепловой                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature |                      |                   |                 |
| 1.8 MPa, not annealed       | > 130                | °C                | ISO 75-2/A      |
| 8.0 MPa, not annealed       | > 90.0               | °C                | ISO 75-2/C      |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.1E+11            | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | > 1.1E+11            | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая постоянная         | 5.00                 |                   | DIN 53483       |
| Comparative Tracking Index         | > 600                | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость   | V-0                  |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения <sup>2</sup> | 960                  | °C                | IEC 707         |
| Индекс кислорода                                      | > 30                 | %                 | ASTM D2863      |

| Иньекция              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура сопла     | 95.0 - 115           | °C                |                 |
| Температура формы     | 145 - 160            | °C                |                 |
| Давление впрыска      | 70.0 - 150           | MPa               |                 |
| Удерживающее давление | 30.0 - 80.0          | MPa               |                 |
| Back Pressure         | 10.0 - 14.0          | MPa               |                 |

## Инструкции по впрыску

Barrel inlet temp: 70 to 85°C Hydraulic injection pressure: 50 to 170 bar Hydraulic backpressure: 7 to 11 bar Injection speed: 100 to 200 cm<sup>3</sup>/s

## NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | Post-shrink |
| 2. | 180 sec     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat