

Chemlon® 133 GHR

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 133 GHR is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 33% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 133 GHR are:

Flame Rated

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

High Strength

Typical application of Chemlon® 133 GHR: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность		
	Устойчивость к гидролизу		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	176	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	

Break	3.0	%	
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	246	°C	ASTM D648
Температура плавления	257	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.749 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	241 to 257	°C	
Средняя температура	263 to 277	°C	
Передняя температура	263 to 285	°C	
Температура сопла	263 to 285	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 282	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa	
Screw Speed	60 to 120	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

