

LEXAN™ EXL1132 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL1132 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a high flow, UV stabilized injection molding grade. This resin offers good low temperature (-20 C) ductility in combination with high flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL1132 resin is a general purpose product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Ковкий материал Цикл быстрого формования Общее назначение Хорошая технологичность Высокий поток		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.1	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	58.7	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.8	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	110	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2320	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2240	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	670	J/m	ASTM D256
23°C	750	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	69.6	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Annealed ¹⁴	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵	125	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁶
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			
			IEC 60695-2-13
1.00 mm	875	°C	
3.00 mm	875	°C	
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	4 hr, 80°C
15.	120*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

