

Mecoline S RDX 1215 F

Thermoplastic

Melos GmbH

Описание материалов:

Halogen-free, low smoke, flexible at low temperatures, highly oil and extra fuel resistant, radiation cross-linkable, flame retardant compound for Offshore/Shipboard and Marine/Aerospace applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Топливная устойчивость		
	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Гибкость при низкой температуре		
Маслостойкий			
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Кабельный кожух		
	Морское применение		
	Кабель питания с разъемом		
	Телекоммуникации		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	RU 50264 EM104 IEC 60092-359 SHF2		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (175°C/21.6 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	83		ISO 7619

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- ¹	13.0	МПа	
-- ²	8.40	МПа	
Растяжимое напряжение			IEC 811-1-1
Break ³	210	%	
Break ⁴	380	%	

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (121°C, 168 hr)	13	%	IEC 811-1-2
Изменение растяжения при разрыве воздуха (121°C, 168 hr)	-1.9	%	IEC 811-1-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	42	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	110 to 130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	120 to 140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	130 to 150	°C
Зона цилиндра 4 темп.	140 to 160	°C
Зона цилиндра 5 темп.	150 to 170	°C
Температура адаптера	160 to 180	°C
Температура головы	165 to 185	°C
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 25.0:1.0	
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.0:1.2	
Температура матрицы	170 to 190	°C

NOTE

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | After crosslinking |
| 2. | Before crosslinking |
| 3. | After crosslinking |
| 4. | Before crosslinking |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

