

Fortron® ICE 714A

Стеклянный минерал

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron ICE 714A is a faster crystallizing version of Fortron 6165A4. It offers similar characteristics to the 6165A4 with improved processing that improves crystallization efficiency and reduces cycle time.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	2.00	g/cm ³	ASTM D792
--	1.95	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	100		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	131	MPa	ASTM D638
Fracture	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.3	%	ASTM D638
Fracture	1.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	18800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	266	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	5.40		ASTM D150
1 MHz	5.60		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	2.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	182	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	53	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Specific Heat Capacity of Melt	1600	J/kg/°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	90.0 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm

Инструкции по впрыску
Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE
1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

