

## LEXAN™ BX7241 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Lexan® BX7241 resin is an injection moldable PC blend with non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems. Thin wall FR together with excellent impact/flow balance makes it ideal for thin wall applications.

| Главная Информация                                |                      |                        |                 |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Добавка   | Огнестойкий          |                        |                 |
| Характеристики                                    | Бром бесплатно       |                        |                 |
|   | Без хлора            |                        |                 |
|   | Огнестойкий          |                        |                 |
| Используется                                      | Тонкостенные детали  |                        |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением  |                        |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.20                 | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/2.16 kg) | 18                   | g/10 min               | ASTM D1238      |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(260°C/2.16 kg)     | 18.0                 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                | 0.40 to 0.60         | %                      | Internal Method |
| Поглощение воды                                   |                      |                        | ISO 62          |
| Saturation, 23°C                                  | 0.20                 | %                      |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.10                 | %                      |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 |                      |                        |                 |
| -- <sup>1</sup>                                   | 2500                 | MPa                    | ASTM D638       |
| --  | 2500                 | MPa                    | ISO 527-2/1     |
| Прочность на растяжение                           |                      |                        |                 |
| Yield <sup>2</sup>                                | 67.0                 | MPa                    | ASTM D638       |
| Yield   | 62.0                 | MPa                    | ISO 527-2/50    |
| Break <sup>3</sup>                                | 65.0                 | MPa                    | ASTM D638       |
| Break   | 45.0                 | MPa                    | ISO 527-2/50    |
| Удлинение при растяжении                          |                      |                        |                 |
| Yield <sup>4</sup>                                | 4.4                  | %                      | ASTM D638       |
| Yield   | 4.2                  | %                      | ISO 527-2/50    |
| Break <sup>5</sup>                                | 120                  | %                      | ASTM D638       |
| Break   | 90                   | %                      | ISO 527-2/50    |

|   |                             |                          |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                          |
| 50.0 mm Span <sup>6</sup>                               | 2450                        | MPa                      | ASTM D790                |
| -- <sup>7</sup>   | 2600                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                          |
| --  | 98.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| --  | 99.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>                        | 107                         | MPa                      | ASTM D790                |
| Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>                        | 105                         | MPa                      | ASTM D790                |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Ударная прочность                                       |                             |                          | ISO 179/1eA              |
| -30°C <sup>10</sup>                                     | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                          |
| 0°C <sup>11</sup>                                       | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                          |
| 23°C <sup>12</sup>                                      | 37                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                          |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                          |
| -30°C   | 190                         | J/m                      | ASTM D256                |
| 0°C   | 420                         | J/m                      | ASTM D256                |
| 23°C  | 690                         | J/m                      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>13</sup>                                     | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 0°C <sup>14</sup>                                       | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>15</sup>                                      | 28                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) | 60.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          | ASTM D648                |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                           | 103                         | °C                       |                          |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                            | 93.0                        | °C                       |                          |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |                          |
| --  | 111                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>16</sup> |
| --  | 109                         | °C                       | ISO 306/B50              |
| --  | 112                         | °C                       | ISO 306/B120             |
| Ball Pressure Test (75°C)                               | Pass                        |                          | IEC 60695-10-2           |
| CLTE  |                             |                          | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| Flow : -40 to 40°C                                      | 5.9E-5                      | cm/cm/°C                 |                          |
| Transverse : -40 to 40°C                                | 5.9E-5                      | cm/cm/°C                 |                          |
| RTI Elec  | 80.0                        | °C                       | UL 746                   |
| RTI Imp   | 80.0                        | °C                       | UL 746                   |
| RTI Str   | 80.0                        | °C                       | UL 746                   |
| <b>Электрический</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Удельное сопротивление поверхности                      | > 2.0E+15                   | ohms                     | ASTM D257                |
| Сопротивление громкости                                 | > 1.0E+16                   | ohms-cm                  | ASTM D257                |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)             | PLC 3                       |                          | UL 746                 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                   | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                       |                             |                          | UL 94                  |
| 0.200 mm  | V-2                         |                          |                        |
| 0.500 mm  | V-1                         |                          |                        |
| 0.600 mm  | V-0                         |                          |                        |
| 1.50 mm   | 5VB                         |                          |                        |
| 3.00 mm   | 5VA                         |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm) | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| Температура зажигания провода свечения              |                             |                          | IEC 60695-2-13         |
| 1.00 mm   | 800                         | °C                       |                        |
| 1.50 mm   | 825                         | °C                       |                        |
| 3.00 mm   | 825                         | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                   | 80.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Время сушки   | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                | 0.020                       | %                        |                        |
| Температура бункера                                 | 60.0 to 80.0                | °C                       |                        |
| Задняя температура                                  | 230 to 280                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                                 | 240 to 290                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                                | 250 to 300                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                                   | 250 to 300                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                    | 250 to 300                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                   | 60.0 to 85.0                | °C                       |                        |
| Глубина вентиляционного отверстия                   | 0.030 to 0.075              | mm                       |                        |
| <b>NOTE</b>   |                             |                          |                        |
| 1.  | 5.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.  | Type I, 50 mm/min           |                          |                        |
| 3.  | Type I, 50 mm/min           |                          |                        |
| 4.  | Type I, 50 mm/min           |                          |                        |
| 5.  | Type I, 50 mm/min           |                          |                        |
| 6.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 7.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 8.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 9.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 10.   | 80*10*4mm, Cut              |                          |                        |

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 11. | 80*10*4 mm, Cut                    |
| 12. | 80*10*4 mm, Cut                    |
| 13. | 80*10*4                            |
| 14. | 80*10*4                            |
| 15. | 80*10*4                            |
| 16. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

