

## Radilon® A ESL128 333 NER

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Toughened. Black colour.

Suitable for parts requiring good impact strength.

ISO 1043 : PA66-HI

Главная Информация			
UL YellowCard	E148796-101473249	E195505-101510654	E337835-101516844
	E195508-101520646		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Идентификатор смолы (ISO 1043) PA66-HI

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	1.7	--	%	
Flow	2.7	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2050	1300	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	35.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	50	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1900	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	75.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	17	18	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	110	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	140	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			

## NOTE

- 290°C Melt Temp / 70°C Mold Temp / 30 Mpa Cavity press
- 2.0 mm/min

---

3. 2.0 mm/min

---

4. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

