

Lustran® ABS 556

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 556 resin is a low-gloss, medium-impact extrusion grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It has good melt strength for extrusion and thermoforming, and can be easily coextruded. It is easy to color with ABS color concentrates. The recommended ABS substrate is Lustran ABS 752 resin.

Lustran ABS 556 resin is used for low-gloss applications, such as motor vehicle dashboards, interior panels, and trim. This includes recreational vehicles, cars, trucks, heavy trucks, construction vehicles, forklift trucks, and farm equipment. As with any product, use of Lustran ABS 556 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44741-235643
Характеристики	Глянец, низкий
	Хорошая прочность расплава
	Хорошая окраска
	Средняя ударпрочность
Используется	Применение в автомобильной области
	Автомобильные внутренние детали
	Приборная панель автомобиля
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструзионное формование
	Экструзионный лист
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
	Yield	19.3	MPa
Fracture	22.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	31.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	110	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-34°C, Peak Energy	14.0	J	ASTM D3763
-34°C, Total Energy	16.0	J	ASTM D3763
-18°C, Peak Energy	19.0	J	ASTM D3763
-18°C, Total Energy	23.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	30.0	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	26.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	96.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	86.1	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	9.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	НВ	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	< 10	ASTM D523

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	216 - 2560	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 3 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 4 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 5 темп.	216 - 241	°C
Температура расплава	216 - 249	°C
Температура матрицы	210 - 241	°C
Рулон для снятия	62.8 - 104	°C

Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.5:1 to 2.7:1 Pump Ratio: 1.5 to 2.0 Max Regrind Allowed: 40%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

