

## VALOX™ 364 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

Designed for outdoor telecommunications enclosure applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220841
Используется	Наружное применение
	Телекоммуникации
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение 1			ASTM D638
Yield	46.9	MPa	
Break	40.0	МРа	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	66.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	430	J/m	
-20°C	690	J/m	
23°C	750	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Total Energy	47.5	J	
-20°C, Total Energy	44.7	J	
23°C, Total Energy	45.2	J	
<b>Т</b> епловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке	<u> </u>		ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	68.3	°C	
Викат Температура размягчения			
	115	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
	122	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-
Transverse : -40 to 40°C	9.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания			
(CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость	. 20 0		
отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	



Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура сопла	243 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	48.9 to 76.7	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm	
NOTE			
1.	Type I, 50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		
6.	Tungsten Electrode		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

