

## Radiflam® S RV300K AE 121 C NAT 3702

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 flame retardant injection moulding grade. 30% glass fiber reinforced. Natural colour.

Suitable for parts requiring fire retardancy, high stiffness and good mechanical resistance. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA6 GF30 FR(17+72)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF30 FR(17 72)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	3.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	0.90	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11100	9900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	115	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	10300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	180	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357

<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	--	°C	
2.00 mm	850	--	°C	

<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

