

Lucon® CP6050

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Electrostatic Dissipation

(1.0E+04 ~ 1.0E+06 ohm)

Low Liquid Particle Counts

Application

HDD parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17 - 1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+8	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+4 - 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Электростатический спад ⁵		sec	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 - 270	°C
Средняя температура	245 - 275	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура сопла	250 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	50 - 80	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	1000V to <100V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

