

## APEX® 1017

Semi-Rigid Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

APEX®1017 is a semi-rigid polyvinyl chloride material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

APEX®The main features of the 1017 are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Typical application areas include:

Wire and cable

engineering/industrial accessories

Electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E54709-245322	E142591-543075	
Используется	Штепсельная Вилка Шайба Соединитель Средства для снятия усталости		
Типы проводов	Формованный компонент		
Рейтинг агентства	UL QMFZ2. E54709		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	150	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	60.0	°C	ASTM D794
Температура ломкости	15.0	°C	ASTM D746
RTI Elec			UL 746
0.890 mm	90.0	°C	UL 746

1.40 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	90.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
0.890 mm	80.0	°C	UL 746
1.40 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	90.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (3.00 mm)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (3.00 mm)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.890 mm	HB		UL 94
1.40 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863

#### Дополнительная информация

□□□□□□:60°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	196	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

