

LNP™ THERMOTUF™ WF008N compound

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

40% glass fiber reinforced, high strength, high flow, for NMT application

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
275°C/5.0 kg	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.27	%	Internal method
Transverse flow	0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10600	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	126	MPa	ASTM D638
Yield	131	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	126	MPa	ASTM D638
Fracture	131	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	9200	MPa	ASTM D790
-- ⁷	9700	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	208	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁸	194	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/2C
-30°C	13	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)			
	85	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	140	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D4812
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	69	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	203	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
			ASTM D1525 ¹³
--	205	°C	ASTM D1525 ¹³
--	203	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
	2.2E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			
			Internal method
1.10 GHz	3.65		Internal method
1.90 GHz	3.72		Internal method

Коэффициент рассеивания		Internal method
1.10 GHz	0.013	Internal method
1.90 GHz	0.012	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40 - 60	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	250 - 270	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	255 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	100 - 160	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

