

Ultraform® N 2640 E2

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Elastomer modified injection molding grade with increased toughness and high welding line strength.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Сополимер		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон-привет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.8	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	100	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNPR, 02-001		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	85	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	8.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	200	°C
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

