

## 4LOY® 10E27700

Polycarbonate + ABS

4Plas

### Описание материалов:

4LOY 10E27700 is a Standard Flow 10% PC / 90% ABS PC/ABS

| Главная Информация                                       |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.07                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка-Поперечный поток                      | 0.50                 | %                 |                 |
| Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.20                 | %                 | ISO 62          |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                                 | 2400                 | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                             | 45.0                 | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)                      | 50                   | %                 | ISO 527-2/5     |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                              | 20                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                              |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                                   | 106                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                                    | 99.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                            | 105                  | °C                | ISO 306/B       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость  |                      |                   | UL 94           |
| 1.60 mm  | HB                   |                   | UL 94           |
| 3.20 mm  | HB                   |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)       | 650                  | °C                | IEC 60695-2-12  |
| Инъекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 110                  | °C                |                 |
| Время сушки  | 2.0 - 4.0            | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                     | 0.020                | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)                         | 230 - 260            | °C                |                 |
| Температура формы  | 60.0 - 90.0          | °C                |                 |
| Скорость впрыска   | Moderate-Fast        |                   |                 |

|                       |            |     |
|-----------------------|------------|-----|
| Удерживающее давление | 50.0 - 100 | MPa |
|-----------------------|------------|-----|

|             |     |     |
|-------------|-----|-----|
| Screw Speed | 200 | rpm |
|-------------|-----|-----|

### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

### NOTE

1. 24 Hrs

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat