

Plexiglas® Optical POQ64

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® Optical POQ64 is an amorphous thermoplastic molding compound based on polymethylmethacrylate (PMMA).

In addition to the familiar properties of PLEXIGLAS® molding compounds, such as

excellent light transmission and brilliance,

very good weather resistance,

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance.

PLEXIGLAS® Optical POQ64 is distinguished by its

guaranteed purity and clarity,

very good flow properties,

high luminous efficiency in medium to long light paths.

Application:

PLEXIGLAS® Optical POQ64 is excellently suited for the injection molding or injection-compression molding of technical components to meet stringent optical requirements.

Examples:

Small to medium-sized injection-molded or injection compression-molded lightguide panels for display applications, lightguides.

Главная Информация			
UL YellowCard	E65495-100986377		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокая твердость		
	Высокая прочность		
	Стабилизированный свет		
Используется	Оптическое применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	104	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Fire Rating	B2		DIN 4102
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	92.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	< 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

