

## SABIC® PPcompound 5450

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 5450 is a low density modified polypropylene. Material properties include very high flow, high impact and high stiffness with low shrinkage and CLTE and good process-ability. The material exhibits good esthetical behaviour with low tiger stripes visibility. Typical applications include automotive exterior parts such as zero gap automotive bumper applications with complex and large shapes. It can be used in painted and unpainted applications with UV stabilization added on demand.

SABIC® PPcompound 5450 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
	Низкий CLTE		
	Низкая плотность		
	Низкая усадка		
Болезненный			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильный бампер		
	Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.70	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	55		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	20.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	22.0	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2/5/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	No Break		
0°C, Injection Molded	No Break		
23°C, Injection Molded	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

