

## VALOX™ V4760 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

30% glass fiber reinforced, thin wall brominated FR, high flow, high CTI

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бромированный		
	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	28.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10500	MPa	ASTM D638
--	10700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	125	MPa	ASTM D638
Yield	126	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	125	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.2	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.2	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	9500	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	190	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	188	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	77	J/m	ASTM D256
23°C	76	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	211	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	207	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	202	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>13</sup>
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : 23 to 80°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.6E+15	ohms-cm	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость			UL 94
0.280 mm	V-0		
1.50 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	725	°C	
1.00 mm	700	°C	
2.00 mm	725	°C	
3.00 mm	775	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

13.

Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat