

## Witcom PP H-EC-FR-ECO Natural EXP2

Polypropylene Homopolymer

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PP H-EC-FR-ECO Natural EXP2 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Conductivity

Homopolymer

Halogen-free

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Проводящий		
	Гомополимер		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.3 - 1.8	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.030	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	40.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
RTI Imp (3.00 mm)	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+7	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.25 m/s/injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

