

ASTALAC™ ABS KMS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS KMS was upgraded in November 2007 to comply with RoHS and is a high impact strength flame retardant grade of ABS designed for sheet extrusion applications requiring flame retardancy, superior toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of high gloss, easy formability and product rigidity. Typical thermoformed applications include large air conditioner/heater unit casings and advertising signage blanks.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS KMSUV].

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая прочность
	Глянцевый
	Высокая ударопрочность
	Средняя жесткость
Используется	Лист
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Экструзионный лист
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	86		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	62.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	40.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	72.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	84.0	°C	
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	170 to 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 205	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185 to 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190 to 220	°C
Температура расплава	190 to 230	°C
Температура матрицы	180 to 220	°C
Рулон для снятия	75.0 to 105	°C
Back Pressure	10.0 to 25.0	MPa

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

