

ALCUDIA® HDPE TR-156

High Density Polyethylene

REPSOL

Описание материалов:

ALCUDIA® TR156 is a high density polyethylene film grade, which combines superior physical properties with excellent processability. Due to high density, the material properties are best utilised by processing at HDPE conditions. Film made of ALCUDIA® TR-156 has good strength, high stiffness, impact and balanced tear resistance. It contains antioxidant additives.

TYPICAL APPLICATIONS

Carrier bags.

Industrial liners

Paper lamination films.

ALCUDIA® TR-156 is intended for high neck extrusion on HDPE film extruders. The material will provide optimal performance in extrusion and mechanical properties.

Recommended extrusion conditions are flat temperature profile with a melt temperature between 210 and 230°C.

Processing conditions should be optimised for each production line.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошая ударпрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность на разрыв		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Пленка		
	Ламинат		
	Подкладка		
	Сумка		
	Промышленное применение		
Рейтинг агентства	Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.956	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.30	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	15	µm	

Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Broken, 15 µm, blown film	50.0	MPa	ISO 527-3
TD: Broken, 15 µm, blown film	55.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 15 µm, blown film	250	%	ISO 527-3
TD: Broken, 15 µm, blown film	300	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (15 µm, Blown Film)			
	350	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD: 15 µm, blown film	0.20	N	ISO 6383-2
TD: 15 µm, blown film	0.30	N	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	127	°C	ISO 306/A
Температура плавления	133	°C	ISO 11357-3

Дополнительная информация

Data taken from 15 µm film sample produced in a 65 mm extruder, die 160 x 1,5mm, BUR = 4:1, neck = 8 x die diameter.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	210 - 230	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

