

Cyclics® Formlite™

Thermoplastic

Cyclics Corporation

Описание материалов:

Cyclics Formlite is a thermoplastic syntactic foam plug assist material, designed specifically for the thermoforming industry. Unlike alternative plug assist materials, Formlite is manufactured using advanced engineering CBT and high-quality glass microspheres. Formlite provides low thermal conductivity, excellent thermal stability, and superior properties required to achieve fine details in the formed part.

Cyclics developed Formlite to meet the demands for a high temperature plug assist material that machines freely to a superior quality surface. The unique formulation provides virtually dust-free machining while giving the user extended durability, lower heat up times, greater throughput, and clearer parts.

Features:

Easy Machinability

Smooth surface finish

High heat distortion temperature

Excellent durability

Dimensional stability

Clarity

Custom casting

Applications:

Formlite syntactic foam can be used to form a variety of polymer sheet materials, including in-line and sheet-feed systems and is widely used in the food, medical and packaging industries to form a wide variety of components. Formlite works exceptionally well with polyolefin, polypropylene, APET, and CPET.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Отличный внешний вид Обрабатываемость, хорошая Долговечность Высокое разрешение Термическая стабильность, хорошая
Используется	Применение термоформования Упаковка Неспецифическое применение пищи Пена Лист Пищевая упаковка Упаковка для лекарственных средств Медицинская упаковка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.750	g/cm ³	ASTM C128

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	66		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	МПа	ASTM D638
Прочность на сжатие	69.0	МПа	ASTM D695
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	211	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность (25°C)	0.16	W/m/K	ASTM D5470

Инструкции по впрыску

Cutter: 2-3 Flute Tungsten Carbide Speed: 3,000-3,500 rpm Cut Depth: 6 mm Max Feed: .76 - .89 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat