

## Stanyl® TW275F6

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TW275F6 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific or North America.

Important attributes of Stanyl® TW275F6 are:

Heat Stabilizer

Wear Resistant

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	205	115	MPa	
Break, 120°C	110	--	MPa	
Break, 160°C	100	--	MPa	
Break, 180°C	95.0	--	MPa	
Break, 200°C	90.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	3.5	7.0	%	
Break, 120°C	8.4	--	%	
Break, 160°C	8.9	--	%	
Break, 180°C	9.1	--	%	
Break, 200°C	9.4	--	%	
Флекторный модуль	9000	6000	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	18	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	9.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	18	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	280 to 320	°C
Средняя температура	300 to 320	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

