

Advanced Composites ATX889

Talc

Compounded Polypropylene

Advanced Composites, Inc.

Описание материалов:

Advanced Composites ATX889 is a composite polypropylene product, which contains talc filler. It is available in North America. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Impact modification

high liquidity

scratch resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Высокая яркость		
	Устойчивость к царапинам		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	23.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-29°C	56	J/m	ASTM D256
23°C	160	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков ¹ (-18°C, Total Energy)	36.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	69.0	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	204	°C
Средняя температура	218	°C
Передняя температура	218	°C
Температура сопла	216	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 10% over max fill pressure Holding Pressure: 50 to 60% of max fill pressure Injection Speed: 1 to 3 inches/sec Screw RPM: 1 to 2 secs before mold open

NOTE

1. 6.60 m/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

