

RTP PP 30 GF FR0 NAT

30% стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - Value Product - UL94

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-519961		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	154	°C	
1.8 MPa, Unannealed	143	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	85.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	UL 94
---------------	-------

0.800 mm	V-0
----------	-----

3.00 mm	V-0
---------	-----

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Primary Additive	30	%
------------------	----	---

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	32.2 to 65.6	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	68.9 to 103	MPa
------------------	-------------	-----

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat