

## Lumiloy® GN2101F

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Injection Molding Grade, Flame Retardent mPPO

Description

High Strength & Modulus, GF 10% Reinforcement, High Impact Strength

Application

Electric and Electronic Parts

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-101939164		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность Высокая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.50	%	
Flow : 3.00 mm	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 3.00 mm	0.60 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	3730	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	127	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-1		Internal Method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 110	°C	
Время сушки	5.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.030	%	
Задняя температура	260 to 300	°C	
Средняя температура	270 to 310	°C	
Передняя температура	270 to 310	°C	
Температура сопла	265 to 305	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

