

Elastollan® 1185 A 10 FC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Thermoplastic Polyether-Polyurethane with outstanding hydrolysis resistance, low temperature flexibility and high resistance to micro-organisms. General suitability for food contact related applications in FDA and EU regulated markets (please see food contact information)

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Антимикробный Сопротивление гидролизу Соответствие пищевого контакта		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			DIN 7619-1
Shao A, 3 seconds	87		DIN 7619-1
Shaw D, 3 seconds	36		DIN 7619-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	25.0	mm ³	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	2.50	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	6.00	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	10.0	MPa	DIN 53504-S2
Tensile Stress			DIN 53504-S2
Yield	45.0	MPa	DIN 53504-S2
Yield ¹	32.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении ² (Break)	600	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ³	70	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	ISO 815
70°C, 24 hr	45	%	ISO 815

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1
-30°C	No Break		ISO 179/1
23°C	No Break		ISO 179/1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40	°C
Задняя температура	205 - 215	°C
Средняя температура	210 - 225	°C
Передняя температура	215 - 225	°C
Температура сопла	220 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	215 - 225	°C
Температура формы	20 - 40	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	155 - 175	°C
Зона цилиндра 2 температура.	165 - 185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 195	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185 - 205	°C
Температура адаптера	190 - 210	°C
Температура матрицы	185 - 205	°C

NOTE

1. after storage in water at 80°C for 42 days
2. after storage in water at 80°C for 42 days
3. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

