

INTREPID™ 2499 NT

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

INTREPID™ 2499 NT Bimodal Polyethylene Resin is a Polyethylene resin produced using UNIPOL II process technology. This product is intended for use in industrial piping systems where extreme conditions such as high temperatures, aggressive chemicals, hydrocarbons, or highly oxidative conditions exist. Suitable uses include oil and gas field pipelines, gas distribution pipelines, and other industrial applications.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D3350: cell classification:

Natural - PE445574A CC0

Black - PE445574C CC3 (See NOTES)

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4

Natural Pipe INTREPID™ 2499 NT Bimodal Polyethylene Resin

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB @ 73 °F (23°C)

ASTM PE4710 pipe grade - 800psi HDB @ 180 °F (82.2°C)

Black Pipe INTREPID™ 2499 BK Bimodal Polyethylene Resin

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB @ 73 °F (23°C)

ASTM PE4710 pipe grade - 800psi HDB @ 180 °F (82.2°C)

NSF International: Standard 14 and 61

Black Pipe INTREPID™ 2499 Black (See NOTES)

NOTES:

(1)The first 5 numbers of the cell classification are based on natural resin. The last number and letter are based on black resin. (Natural resin plus 6.5% DFNF-0092).

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574A ASTM PE4710 PPI TR-4		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
natural color ¹	0.950	g/cm ³	ASTM D792
Black ²	0.960	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.10	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³ (Yield)	> 24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1050	MPa	ASTM D790B

Медленное распространение трещин@ 2,4 МПа ⁵			ASTM F1473
80°C	> 10000	hr	ASTM F1473
90°C	> 6000	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ⁷	< -75.0	°C	ASTM D746A
Температура плавления (DSC)	132	°C	Internal method

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions:

Screw Type: High quality HDPE barrier with mixing

Melt Temperature Range: 380-450°F (193-232°C)

NOTE	
1.	Natural resin
2.	Typical properties: these are not to be construed as specifications.
3.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
4.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
5.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
6.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
7.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

