

TRISTAR® PC-05GFR

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

Polymer Technology and Services, LLC

Описание материалов:

TRISTAR®PC-05GFR is a polycarbonate (PC) product that contains a 5.0% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. TRISTAR®PC-05GFR application areas include electrical/electronic applications and wire and cable.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

mold release agent

excellent release agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E155285-223918	E155285-223917	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	15	%	ASTM D1708
Флекторный модуль (3.17 mm)	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	130	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ASTM D648
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление	PLC 7	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3	UL 746	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746	
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
3.00 mm	V-0	UL 94	
6.00 mm	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Задняя температура	221 - 249	°C	
Средняя температура	266 - 293	°C	
Передняя температура	277 - 299	°C	
Температура сопла	249 - 288	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 299	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa	

Инструкции по впрыску

Injection Speed - Edge Gate: FastInjection Speed - Tab Gate: FastInjection Speed - Tunnel Gate: Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

