

Novodur® P2HGV

16% из стекловолокна

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur P2HGV is a 16% glass fiber reinforced injection molding grade which provides high rigidity and enhanced heat resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E256400-545815		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Детали конструкции		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	3.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.40	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	135	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, 23°C	74.0	MPa	
Break, 23°C	74.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	101	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	2.90		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	6.0E-3		
Comparative Tracking Index	575	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

