

ELIX™ 5130

Polycarbonate + ABS

ELIX Polymers, S. L.

Описание материалов:

PC/ABS blend, injection molding grade that poses a good combination of impact, stiffness and toughness. Vicat B120 = 130°C

Benefits:

Easy Flow

Very high impact up to -40°C

Low emission grade

UV stabilized grade

Good stability even with high humidity conditions

Low shrinkage

Good paintability

Thin-walled parts

Chemical Composition:

Thermoplastic polymer blend based on polycarbonate (PC) and acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS).

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хороший поток</p> <p>Хорошая стабильность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Низкий уровень выбросов</p> <p>Низкая усадка</p> <p>Болезненный</p>		
Внешний вид	Желтый		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (25°C)	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			
Across Flow	0.65 to 0.75	%	ISO 294-4
Flow	0.65 to 0.75	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.70	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2270	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	28	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ² (23°C)	2280	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	30	kJ/m ²	
-30°C	> 30	kJ/m ²	
23°C	> 38	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	123	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	104	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³	< 80	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	80.0	°C	
Injection Velocity	40	mm/sec	ISO 294
NOTE			
1.	60x60x2mm		
2.	2.0 mm/min		
3.	150x105x1 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

