

LNP™ COLORCOMP™ D10006U compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP D10006U is an unfilled Polycarbonate. Added features include: Lasermarking Capability, UL Listed.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D10006U

Product reorder name: D10006U

Главная Информация			
Характеристики	Лазерная разметка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2470	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	61.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	54.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	79	%	ASTM D638
Break	150	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2440	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2330	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	89.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	58	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	63.0	J	ASTM D3763
--	76.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	124	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.9E-3	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		

10.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

