

## LG PS 20HR(E)

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LG PS 20HR(E) is a high impact polystyrene material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG PS 20HR(E) are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

Transparency

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

application of coating

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248671
Характеристики	Теплостойкость, высокая Высокое разрешение
Используется	Электрическое/электронное применение Нанесение покрытия
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	73	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	2860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (3.20 mm)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 3.20 mm)	94.1	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	9.8	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	9.8	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	190 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Minimum Moisture Content: 0.01%			
<b>NOTE</b>			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	15 mm/min		
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

