

## Braskem PE F-2022/0

Low Density Polyethylene

Braskem

### Описание материалов:

Excellent sealing characteristics and optical properties with well balanced mechanical properties.

Application

General purpose which require no additives; shrink films for goods; flat film for diapers and injection blow molding. Recommended film thickness: 0.025-0.100mm.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Оптическая производительность		
Используется	Пленка Применение выдувного формования Усадочная пленка Универсальный		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Литье Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	230	%	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	900	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	70	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength - TD (30 µm, Blown Film)	90	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	93		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 25µm film produced on a 40 mm extruder with BUR=2.2:1

#### Инструкции по экструзии

Blow Film Extrusion

Temperature profile: 120 to 170°C.

Blow up ratio: 1.8 to 3.0:1

Blow Molding

Temperature profile: 180 to 310°C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat