

Royalite R52

Acrylic (PMMA) + PVC

Spartech Plastics

Описание материалов:

ROYALITE® R52 thermoplastic sheet provides a fire-rated, rigid acrylic/PVC product that combines very high impact strength, tensile strength, stiffness and hardness with excellent formability. It is recognized under the component program of Underwriters Laboratories, Inc. with a classification of UL94V-0 at 0.027in gauge and UL94-5VA at 0.051in gauge. ROYALITE® R52 sheet has excellent chemical and stain resistance. ROYALITE® R52 sheet is very economical and is available in a wide range of standard and custom colors, thicknesses and blank sizes.

APPLICATIONS:

The combination of properties provided by ROYALITE® R52 thermoplastic sheet makes it the preferred choice for a wide range of applications. Its outstanding chemical resistance and deep draw formability make it suitable for many industrial applications such as trays, tote boxes, ducts, flumes, tanks and sinks. High rigidity and toughness, together with an excellent fire-rating at thin gauges, make ROYALITE® R52 sheet ideal for electronic components and enclosure applications.

PROCESSING:

ROYALITE® R52 thermoplastic sheet can be processed on virtually all thermoforming equipment from high-volume, multi-station rotary machines to hand-operated presses. It is readily hand-formed for prototyping and is suitable for use with aluminum and epoxy molds and fine-grain wood molds such as mahogany. This material is also excellent for pressure forming applications. Care must be taken in forming so as not to overheat the sheet since ROYALITE® R52 is an acrylic/PVC alloy. Stock temperatures of approximately 330°F-380°F are recommended for proper forming. As with any thermoplastic material, care should be taken to account for the coefficient of thermal expansion when considering design parameters. Please contact Royalite for data relating to a specific application or equipment.

COLORS & TEXTURES:

ROYALITE® R52 is offered in a tremendous range of colors with a multitude of textures ranging from smooth to deep-textured. This Royalite product is normally capped with calendered film, which provides exceptional color and gloss control, plus outstanding grain retention after forming.

FINISHING:

With conventional plastic fabricating tools, it is possible to machine, saw, drill, rout and grind this rigid Royalite sheet. It can be punched and die-cut, and paints can be applied by spray, silk screen or roller coating. For optimum performance, paints formulated for plastics must be used. As long as proper procedures are followed, this material can be joined to other materials, or itself, by adhesive bonding, ultrasonic welding and by mechanical fasteners such as screws and rivets. Please contact Royalite for specific recommendations.

AVAILABILITY:

ROYALITE® R52 fire-rated* rigid acrylic/PVC sheet is available in a wide variety of standard and custom colors, grain textures, gauge and blank sizes subject to normal production scheduling. Available width range is from 12" to 54". Gauges range from 0.028" to 0.312". Widths and gauges outside the standard are available with some restrictions.

Главная Информация

UL YellowCard	E52355-242627
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Ультразвуковой сварочный Жесткий, высокий Жесткий, высокий Высокая прочность на растяжение Сопrotивление пятнам Распылитель Обрабатываемый Сплоченность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая адгезия Низкая термостойкость

Хорошая химическая стойкость
 Теплостойкость, высокая
 Хорошая прочность
 Высокая твердость
 Огнестойкий

Используется
 Электрическое/электронное применение
 Инструменты/комплект запасных частей
 Промышленное применение
 Рабочий резервуар для воды
 Кронштейн Лоток

Формы Частицы
 Метод обработки Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поток (Yield)	40.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (22°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	65.6	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.15	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.686 mm	V-0		UL 94
0.787 mm	5VB		UL 94
1.30 mm	5VA		UL 94
Flame Spread Index			ASTM E162
Воспламеняемость	Passes		FMVSS 302
Температура термоформования-Машина	166 - 193	°C	

NOTE

1. Color Dependent

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

