

Staramide A28

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide A28 is an Unreinforced, Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	1.6 to 2.0	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.8	%	
Break	> 20	%	
Флекторный модуль ²	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m ²	
23°C	> 270	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m ²	
-30°C	3.0	kJ/m ²	
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	210	°C	ISO 75-2/Be

1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
Ball Pressure Test ⁷ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁸	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.20		
60 Hz	3.20		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	5.5E-3		
60 Hz	5.5E-3		
1 MHz	0.017		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P)	V-2		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80*10*4 sp=62mm
4. 80*10*4 sp=62mm
5. 80*10*4
6. 120*10*4
7. 125°C ±2°C

8.

ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

