

## NYCOA Polyamide 436

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA 436 Nylon is general-purpose low viscosity injection-molding grade Nylon 6 that exhibits excellent melt fluidity, good toughness, stiffness, and strength.

NYCOA 436 Nylon is listed by the National Sanitation Foundation under Standard 61 for use in products that come into contact with food or potable water.

Typical applications include plumbing fittings, electronics parts, toys, and hardware items such as gears, fittings, casters, bearings, clips, fasteners, plugs, caps, and filter bowls.

Главная Информация			
UL YellowCard	E86478-252065		
Характеристики	Низкая вязкость		
	Жесткий, хороший		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Шестерня		
	Электрические компоненты		
	Детали труб		
	Крепежные детали		
	Аксессуары		
	Игрушка		
	Подшипник		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	86.2	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2650	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	100	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	48	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	185	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	68.3	°C	ASTM D648
Температура плавления	221	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	221 - 241	°C
Средняя температура	235 - 252	°C
Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	254 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

