

ASTAGLAS™ DR101

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAGLAS™ DR101 is a transparent high impact and heat resistance Poly(Methyl Methacrylate) Acrylic for injection moulding and extrusion processes. Typical applications require an optimum balance of toughness and heat resistance products for automotive, lighting, appliance and houseware applications.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая прочность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Товары для дома Этикетки
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.55	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	45		
R-Scale	110		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	1820	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	65.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	46	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (1.8 МПа, Annealed, 3.20 mm)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 ⁷
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (Total, 3200 μm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	200 to 230	°C	
Средняя температура	210 to 240	°C	
Передняя температура	220 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 85.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.100 to 1.00	MPa	
Screw Speed	40 to 80	rpm	
Тонаж зажима	5.0 to 9.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	Annealed 4 hr at 80°C		
7.	Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

