

## DENKA ABS SR-Q

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Denka Company Limited

### Описание материалов:

DENKA ABS SR-Q is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E49895-101154573	E49895-241520	
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший поток		
Номер файла UL	E49895		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	110		ASTM D785
R-Scale	106		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	45.0	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	48.0	MPa	
Break	36.0	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	28	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2350	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	72.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	74.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed <sup>6</sup>	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
--	100	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 215	°C	
Передняя температура	190 to 230	°C	
Температура сопла	190 to 225	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa	
Screw Speed	80 to 120	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	15 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	Edgewise		
7.	Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

