

BJB Polyurethane TC-800 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-800 A/B is an easy to use rigid urethane casting material. TC-800 A/B exhibits excellent physical properties, very low viscosity, high heat capability and quick demold times. In addition, this system is economically priced. The one-to-one volume ratio makes it perfect for use with dispensing equipment. TC-800 A/B is a great product when ABS type parts with a quick turnaround are required. Features a non-mercury based catalyst system.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Цикл быстрого формования Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый Непрозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.01	g/cm ³	
-- 2	1.15	g/cm ³	
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73 - 77		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	42.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	63.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	82.2 - 87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.3 - 73.9	°C	ASTM D648

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 88, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ³	375	cP	Brookfield
25°C ⁴	60.0	cP	Brookfield
25°C	200	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	60	min	
Work Time ⁵ (25°C)	2.0	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.			

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | Part B |
| 2. | Part A |
| 3. | Part B |
| 4. | Part A |
| 5. | 100g mass |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

