

MAJORIS EW304 - 8229

30% GlassMineral

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EW304 - 8229 is a 30% chemically coupled glass fibre/mineral reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

EW304 - 8229 has been developed especially for the automotive and electrical applications.

EW304 - 8229 has high stiffness, high impact strength, and good dimensional stability also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring high service temperature and extremely high mechanical strength, such as:

Air filter cases

Electrical applications

Technical components

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.12 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.40 - 0.80 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 91.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 2.7 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 5300 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C) | 14 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | |
|---|----|-------------------|-------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 48 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
|---|----|-------------------|-------------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 159 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 145 | °C | ISO 75-2/A |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 260 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

| Инструкции по впрыску |
|---|
| Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure |

| NOTE |
|---------------|
| 1. 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat