

Bergamid™ A70 G30 TF15 H MOS2

30% стекловолокно; 15% PTFE Микророшок

Polyamide 66

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced PA66 Compound with Heat resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE ультра тонкий порошок, 15% Упаковка по весу Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая стабильность обработки Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность Смазка		
Внешний вид	Темно-серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	10000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Незубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	80	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.6 mm)	HB	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	240 - 280	°C
Средняя температура	240 - 280	°C
Передняя температура	240 - 280	°C
Температура формы	65 - 85	°C

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

1. bergmann method

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

