

## NORYL™ NH5020 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL NH5020 Resin is an unreinforced blend of Polyphenylene Ether(PPE) + Polystyrene resin. The material offers a good balance of heat, flow, hydrolytic stability, and non-halogenated flame retardant. The material is suitable for injection molding and is available in custom colors.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Теплостойкость, средняя Стабильность гидролиза Без галогенов Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	9.8	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	10.1	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.25	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2730	MPa	ASTM D638
--	3060	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	79.2	MPa	ASTM D638
Yield	80.1	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	62.2	MPa	ASTM D638
Fracture	77.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.8	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	15	%	ASTM D638

Fracture	5.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	3000	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2980	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	126	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	122	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	7.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	91	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	6.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	8.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	19.3	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	117	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	119	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>13</sup>
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	49	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление <sup>14</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Comparative Tracking Index	2.00	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	243 - 293	°C
Средняя температура	254 - 299	°C
Передняя температура	266 - 304	°C
Температура сопла	277 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 98.9	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

13. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

14. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

